



APLICACIONES

Los manómetros para uso hidráulico son manómetros diseñados para aplicaciones en procesos donde se desee indicar la fuerza de un pistón hidráulico y la presión manométrica. Estos manómetros vienen graduados con doble escala, kgf/cm² de presión y la correspondiente en toneladas métricas. Todos los manómetros de la marca DE WIT pueden ser suministrados para esta aplicación, al ordenar se deberá agregar "H" al modelo e indicar el rango en toneladas y el diámetro del pistón.

OPCIONES

Otras escalas: Tons. inglesas, Mp, etc. y su equivalente en psi, kpa, bar, etc.

CÓMO ORDENAR

- Cantidad.
- Modelo básico (mod./tamaño/conexión).
- Rango.
- Diámetro del pistón.
- Accesorios.

RANGOS ESTÁNDAR (Tons.)

0-15	0-60
0-10	0-100
0-15	0-150
0-20	0-200
0-25	0-250
0-30	0-300
0-40	0-400
0-50	0-500

Para determinar la presión manométrica (aprox.) de un manómetro hidráulico, utilice la siguiente tabla de conversión:

Tons./ ø Pistón	5	10	15	20	25	30	40	50	60	100	150	200	250	300	400	500
1	986	1973														
1 1/4"	631	1263	1894	2526												
1 1/2"	438	877	1315	1754	2192											
1 3/4"	322	644	966	1288	1611	1933	2577									
2	246	493	740	986	1233	1480	1973	2466								
2 1/2"	157	315	473	631	789	947	1263	1578	1894							
3	109	219	328	438	548	657	877	1096	1315	2192						
3 1/2"	80.5	161	241	322	402	483	644	805	966	1611	2416					
4	61.6	123	185	246	308	370	493	616	740	1233	1850	2467				
4 1/2"	48.7	97.4	146	194	243	292	389	487	584	974	1461	1949	2436			
5	39.4	78.9	118	157	197	236	315	394	473	789	1184	1579	1973	2368		
5 1/2"	32.6	65.2	97.8	130	163	195	260	326	391	652	978	1304	1631	1957	2609	
6	27.4	54.8	82.2	109	137	164	219	274	328	548	822	1096	1370	1644	2192	
8	15.4	30.8	46.2	61.6	77	92.5	123	154	185	308	462	616	770	925	1233	1541
10	9.86	19.7	29.6	39.4	49.3	59.2	78.9	98.6	118	197	296	394	493	592	789	986
12	6.85	13.7	20.5	27.4	34.2	41.1	54.8	68.5	82.2	137	205	274	349	411	548	685
14	5.03	10	15.1	20.1	25.1	30.2	40.2	50.3	60.4	100	151	201	251	302	402	503
16	3.85	7.70	11.5	15.4	19.2	23.1	30.8	38.5	46.2	77	115	154	192	231	308	385
18	3.04	6.09	9.13	12.1	15.2	18.2	24.3	30.4	36.5	609	91	12	152	182	243	304

Para valores no indicados en la tabla utilice la siguiente fórmula:
Presión manométrica (en kg/cm²) = Toneladas métricas x 1000
Área del pistón en cm²